



## Avery Dennison Materials Europe Am Puls des Klebens



Ein Anwenderbericht der Bachofen AG, schweizer Vertriebspartner der Schubert & Salzer Control Systems GmbH.

**Es gibt nur wenige technische Errungenschaften, die ihren Ursprung in der Steinzeit haben und heute wie auch in Zukunft unverzichtbarer sind denn je. Eine davon ist Klebstoff. In dieser Domäne schreibt Avery Dennison im 21. Jahrhundert Innovationsgeschichte.**

Klebstoff ist etwa so alt wie die Menschheit. So sollen die Neandertaler mit aus Birkenrinde gewonnenem Pech Steine und Holzstücke zu Werkzeugen zusammengeklebt haben. Die erfinderische Glanzleistung unserer Vorfahren hat sich im Laufe der Jahrtausende zu einer Spitzentechnologie entwickelt, deren Erzeugnisse aus dem Leben nicht mehr wegzudenken sind.

### Klebstoff aus der Schweiz für Europa

Globaler Marktführer im Bereich von selbstklebenden Produkten wie Etiketten, Folien, Textilien, Verpackungen und vielem mehr ist das US-amerikanische Unternehmen Avery Dennison, das auch in Europa zu den wichtigsten Anbietern in diesem Marktsegment zählt. Die für die Produktion in den europäischen Werken benötigten Acrylat-Haftklebstoffe sind Made in Switzerland: Sie werden auf Reaktoren für die Polymerisierung im Werk Kreuzlingen hergestellt.

### Klebstoff ist nicht gleich Klebstoff

Der Output umfasst eine breite Palette von Haftklebstoffen mit unterschiedlichen Eigenschaften für zahlreiche spezifische Anwendungen: Schwerpunkte bilden die Bereiche Permanent (dauerhaft) und Removable (ablösbar). Eine Spezialität des Hauses sind glasklare Klebstoffe für Clear-on-Clear-Anwendungen, bei denen transparente Etiketten auf transparente Gebinde aus Glas oder Kunststoff aufgebracht werden.

Besondere Anforderungen muss Klebstoff erfüllen, wenn etikettierte Produkte extremen Umweltbedingungen ausgesetzt sind. Blutkonserven beispielsweise werden zum Teil bei Minustemperaturen bis 196 Grad gelagert.

### Ausbau der Produktionskapazität

Mit den immer vielfältigeren Einsatzmöglichkeiten von Acryl-Haftklebstoffen wächst auch die Nachfrage. Plant Engineer

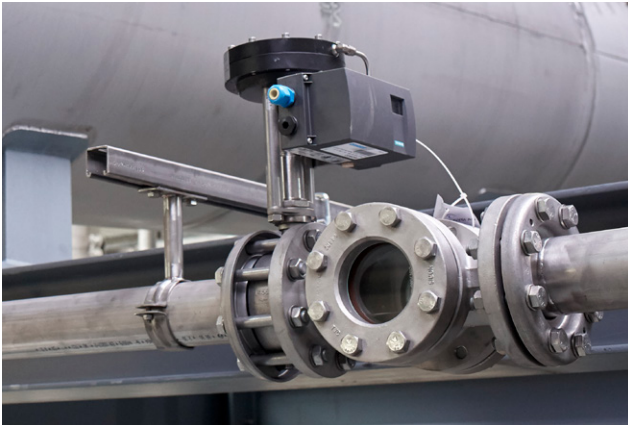


«Die Servicekompetenz unserer Partner steht klar im Vordergrund. Bachofen gibt uns die Sicherheit, dass sofort an der Lösung gearbeitet wird, wenn ein Problem auftaucht. Stillstände unserer Anlagen können wir uns schlicht nicht leisten.», René Kremer, Plant Engineer Avery Dennison

René Kremer: «Mit unseren Produktionskapazitäten gerieten wir immer wieder in Engpässe. So beantragten wir beim Konzern die Erstellung einer weiteren Reaktorlinie, die auch bewilligt wurde. Mittlerweile sind die Vorbereitungsarbeiten weit gediehen. Der Aufbau des Reaktors ist in vollem Gange.»

### Neue Wege bei der Ventiltechnik mit Bachofen

Bei der Polymerisierung spielt die Präzision der Ventiltechnik eine Schlüsselrolle, denn das Endprodukt muss genau den geforderten Spezifikationen entsprechen. Da die Neuanschaffung von Ventiltechnologie bei Projekten dieser Größenordnung einen hohen Investitionsbedarf auslöst, muss die Entscheidung entsprechend fundiert sein. Bachofen setzte sich intensiv mit dem Prozess auseinander und schlug den Ingenieuren von Avery Dennison eine Lösung vor, die den Ventilen in den bestehenden Reaktoren überlegen ist. Der Kunde hatte ein offenes Ohr für stichfeste Argumente und liess sich von den technischen Vorteilen der ATEX-zertifizierten Kugelsektor- und Gleitschieberventile von Schubert & Salzer überzeugen.



Schubert & Salzer Gleitschieber-Stellventil von Bachofen.

Mit seiner speziellen Konstruktion aus zwei aufeinander gleitenden und gegeneinander dichtenden Schlitzscheiben, sind Gleitschieberventile die einzigen Armaturen, die eine hohe Regelpräzision mit geringster Leckage kombinieren. Das zentrale Drosselorgan - die aufeinander gleitenden Schlitzscheiben - sind zudem kaum Verschleiß ausgesetzt, so dass systembedingt hohe Standzeiten auch unter extremen Bedingungen erreicht werden.



Zwei Reaktoren für die Klebstoff-Polymerisierung im Aufbau, an den Zuleitungen sind die Regelarmaturen (Kugelsektorventile) bereits montiert.

Dank speziell ausgeschnittener Kugelsektoren mit doppelter Wellenlagerung haben Kugelsektorventile einen außergewöhnlich weiten Regelbereich bei einem Drehwinkel von 90° sowie ein extrem hohes Stellverhältnis. Die elliptische Durchflussfläche und eine großzügige Überlappung zum Dichtbereich des Kugelsektors sorgen für eine enorme Robustheit gegenüber verunreinigten Betriebsmedien und eine hohe Dichtigkeit bei langen Standzeiten.

**Kontakt:**

Schubert & Salzer Control Systems GmbH

Bunsenstr. 38, 85053 Ingolstadt

Tel: +49 (0) 841 96 54-0 · Fax: +49 (0) 841 96 54-590

info.cs@schubert-salzer.com | www.schubert-salzer.com

**Avery Dennison Materials Europe GmbH, Werk Kreuzlingen**

Herstellung von Acrylat-Haftklebstoffen für Papier, Folien und weitere Trägermaterialien. Das Werk Kreuzlingen ist eine von weltweit zwei Produktionsstätten für Klebstoffe des globalen Marktführers für Klebetechnologie Avery Dennison. Der Schweizer Betrieb beliefert die Avery-Dennison-Werke in Europa sowie weitere europäische Etikettenhersteller.

**Gründung**

1990 (Übernahme der AV Chemie)

**Firmsitz**

Kreuzlingen

**Anzahl Mitarbeitende**

Rund 100

**Plant leader**

Dr. Claudius Goße

**Konzernbereich**

Avery Dennison Label and Packaging Materials

**Bachofen-Kunde**

seit 1990 (vorher belieferte Bachofen AV Chemie)

**Website**

label.averydennison.de