

Gleitschieber-Motorventil 8035 SCHUBERT & SALZER

Baureihe GS 1, DN 15 bis DN 150

Ausführung NR2 mit Federrückstellung



Technische Daten

Bauform	Zwischenflansch-Ausführung Baulänge nach DIN EN 558-1 Reihe 20 für Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B weitere Ausführungen siehe Datenblatt 8035-GS3	
Nennweiten	DN 15 - DN 150	
Nenndruck (nach DIN 2401)	PN 40 auch für Flansche PN 10 bis PN 25	
Medien- Temperatur	C-Stahl 1.0570: Edelstahl 1.4571:	-10 °C bis +350°C -60°C bis +350°C
Umgebungs- Temperatur	0°C bis +50°C	
Flanschdichtungen (Kundenseitig)	DIN EN 1514-1 bzw. ANSI B16.21 in der jeweiligen Nenn- druckstufe	
Stellverhältnis	30 : 1	
Leckrate	Gleitpaarung Carbonwerkstoff-Edelstahl	Gleitpaarung STN 2
% vom Kvs IEC 60534-4 EN 12266-1	< 0,0001 IV-S1 E	< 0,001 IV F
Leckage Packung	ISO FE - BH - CC3 - SSA0 - t (-40°C / +350 °C) - PN40 - ISO 15848-1	

* Bei DN15 mit Reduzierung kleiner 25%, abweichende Leckageraten möglich.
K_{vs}-Werte siehe Datenblatt 8001.



Technische Daten des Motorantriebs

Stellkraft	1,2 kN	3,0 kN
Betriebsart nach VDE 0530 mit Positionselektronik ohne Positionselektronik	S 4 - 30% ED S 1 - 100 % ED	S 4 - 30% ED S 1 - 100 % ED
Netzanschlüsse	24 V AC 110 V/120 V AC 230 V AC	24 V AC 110 V/120 V AC 230 V AC
Einbaulage	Motor nicht nach unten	
Schutzklasse	IP 54 (Option: IP 65)	IP 54 (Option: IP 65)
Leistungsaufnahme 24V	21 W	21 W
Leistungsaufnahme 230V	21 W	21 W
Leistungsaufnahme 110V /120V	21 W	21 W
Schließzeit bei Stromausfall	2,9 - 3,5 sec.	2,9 - 3,5 sec.
Handbetätigung	mittels Druckschaltern (Stromversorgung nötig)	

Werkstoffe

Gehäuse	C-Stahl 1.0619	Edelstahl 1.4581 oder 1.4408
Gehäusedeckel	C-Stahl 1.0570	Edelstahl 1.4571 oder 1.4404
Packung	PTFE, kohlegefüllt (Feder 1.4310)	
Ventilspindel	Edelstahl 1.4571, rollpoliert	
feststehende Dichtscheibe	Edelstahl, beschichtet	STN2-Scheibe
bewegliche Dichtscheibe	Carbonwerkstoff	STN2-Scheibe

mit Federrückstellung

Stellzeiten

DN	Stellzeit (sec.) bei Stellgeschwindigkeit	
	17,5 mm/min	3,4 mm/min
	15	21
20	21	110
25	21	110
32	21	110
40	21	110
50	28	146
65	28	146
80	28	146
100	30	154
125	30	154
150	30	154

Optionen

	Stellkraft	
	1,2 kN	3 kN
Endschalter	max. 2	max. 2
Potentiometer	max. 2*	max. 2*
Nachlaufregler (analog)	ja	ja

* ein Potentiometer wird für den Nachlaufregler benötigt

Zulässige Differenzdrücke (Für Temperaturen bis 120°C)

Bei Temperaturen über 120°C: Anwendungsgrenzen berücksichtigen

DN	1,2 kN	3,0 kN	1,2 kN	3,0 kN
	maximaler Differenzdruck (bar)			
	Gleitpaarung			
	Carbonwerkstoff - Edelstahl besch.		STN 2	
15	40	40	40	40
20	40	40	40	40
25	40	40	40	40
32	40	40	32	40
40	40	40	22	27
50	31	40	13	35
65	26	40	11	29
80	17	40	6,5	17
100	10	25	4	10
125	7	16	2,5	7
150	5	14	2	5

Anwendungsgrenzen für GS1-Ventile aus Edelstahl

PN 40

DN	Paarung: Carbonwerkstoff/SFC - Edelstahl beschichtet					
	max. zulässige Drücke in bar für GS1-Ventile					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24
40	40	36	31	28	26	24
50	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24
80	40	36	31	28	26	24
100	24	23	22	19	17	16
125	16	15	14	13	11	10
150	16	16	16	16	14	13

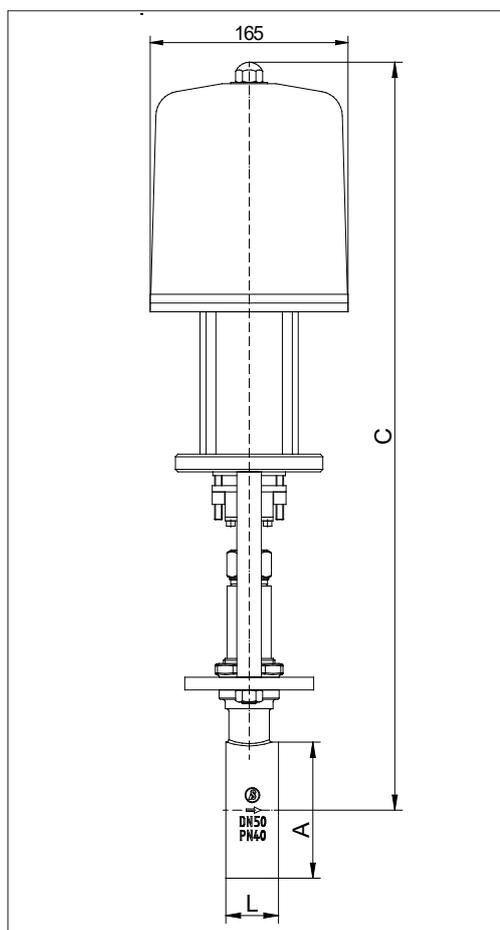
	Paarung: STN 2					
	max. zulässige Drücke in bar für GS1-Ventile					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
40	36	31	28	26	24	
40	36	31	28	25	22	
26	25	24	19	16	14	
40	36	31	28	26	24	
37	35	31	27	22	19	
22	20	19	16	13	11	
13	12	12	9	8	6	
8	8	7	6	5	4	
10	10	9	7	6	5	

Begrenzung für SFC-Dichtscheiben: 300°C

Gleitschieber-Motorventil 8035-GS1

mit Federrückstellung

Maße und Gewichte



DN	ØA	C* 1,2 kN ~	C* 3,0 kN ~	L	Gewicht kg	Hub
15	53	580	598	33	11,6	6
20	62	585	603	33	11,7	6
25	72	590	608	33	11,8	6
32	82	595	613	33	11,9	6
40	92	600	618	33	12	6
50	108	610	628	43	13,1	8
65	127	620	638	46	13,6	8
80	142	625	643	46	14,3	8
100	164	640	658	52	15,5	8,5
125	194	655	673	56	17,3	8,5
150	219	670	688	56	19,3	8,5

* Für Motorantriebe mit integriertem Nachlaufregler erhöht sich Maß C um 40 mm.

Maße in mm