

Pressemitteilung Dezember 2023

Neuer Dampfprüfstand für Regel- und Absperrventile

Schubert & Salzer Control Systems erweitert die Testmöglichkeiten für seine leistungsstarken Industriearmaturen. Die Prüfanlage ist eingebettet in ein hocheffizientes Energieversorgungssystem für den gesamten Produktionsstandort.

Ingolstadt. – Forschung und Entwicklung sind ein entscheidender Faktor für die Qualität der Regel- und Absperrventile von Schubert & Salzer Control Systems. Mit einem neuen Dampfprüfstand hat das Unternehmen jetzt Möglichkeiten für eigene Produkttests geschaffen, die weit über den Branchenstandard hinaus gehen. Am Ingolstädter Firmensitz und Produktionsstandort sind seit Februar 2023 längere und intensivere Tests der unterschiedlichen Ventilarten und Elektronikkomponenten möglich.

Hervorragende Möglichkeiten für Forschung und Entwicklung

Alle relevanten Eigenschaften von Regel- und Absperrventilen – wie Schnelligkeit und Präzision oder Dichtigkeit – lassen sich nun unter Realbedingungen intensiv erproben und weiter verbessern. Auch Langzeitprüfungen und thermische Belastungstests werden inhouse durchgeführt. Der Dampfkessel des Prüfstands verfügt über eine Leistung von bis zu 400 Kilogramm Sattedampf pro Stunde.

Industriekunden profitieren im Ergebnis von wesentlich anwendungsspezifischeren Tests und von noch praxisgerechteren Schulungen und Präsentationen. Denn auch Anwendungen lassen sich in dem neuen Prüfstand realistisch nachstellen. Die Investition ist damit eine sehr gute Ergänzung zum erst vor wenigen Jahren modernisierten Wasserprüfstand im Kundenschulungszentrum von Schubert & Salzer Control Systems.

Hocheffiziente Energieversorgung und Klimatechnik für den Standort

Der Dampfprüfstand ist in eine hochmoderne Energiezentrale mit Blockheizkraftwerk und Kraft-Wärme-Kopplung integriert. Die perfekt auf den eigenen Bedarf abgestimmte Konfiguration der Anlagen versorgt das gesamte Betriebsgelände von Schubert & Salzer in Ingolstadt umweltfreundlich mit Elektrizität und thermischer Energie. Letztere wird als Wärme, oder durch eine Absorptionskältemaschine umgewandelt als Kälte, genutzt, um die Räumlichkeiten zu klimatisieren. Ein Schichtenspeicher

Pressekontakt:

Schubert & Salzer Control Systems GmbH
Postfach 10 09 07, D-85009 Ingolstadt
Telefon: +49 (0)841 / 96 54-0
Info.cs@schubert-salzer.com

erhöht zusätzlich den Wirkungsgrad und ermöglicht die bedarfsgerechte Nutzung von Wärme und Kälte.

Die durchdachte Anlagen- und Gebäudetechnik ermöglicht es dem Ventilspezialisten, die eigenen Ziele im Klimaschutz weiter voranzutreiben und den Standort energetisch auf die Zukunft auszurichten. So ist das Blockheizkraftwerk schon für den Einsatz von grünem Wasserstoff vorbereitet.

Über Schubert & Salzer Control Systems:

Als stark wachsendes Hightech-Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt Schubert & Salzer Control Systems hochpräzise Regel- und Absperrventile für den industriellen Einsatz in verfahrenstechnischen Prozessen. Mit Sitz in Ingolstadt bietet man Kunden direkt oder über Tochtergesellschaften in Benelux, England, Frankreich, Indien und den USA sowie mehr als 40 internationale Partner Qualitätsprodukte „Made in Germany“.

Hinsichtlich Energieverbrauch, Lebensdauer und Geräusentwicklung zählen Ventile von Schubert & Salzer heute zu den effizientesten am Markt. Ihre kompakte Bauweise und hohe Regelgüte minimieren den Aufwand bei Installation und Instandhaltung und sorgen für hohe Betriebs- und Prozesssicherheit bei außergewöhnlich langen Standzeiten.

Zum Einsatz kommen die Ventile z.B. bei der Herstellung von chemischen und pharmazeutischen Produkten, in der Lebensmittelverarbeitung, beim Abfüllen von Getränken oder bei der Produktion von Stahl, Papier, Textilien oder auch von Kunststoffen sowie bei der Herstellung von Fahrzeugreifen. Überall, wo flüssige und gasförmige Medien geregelt werden müssen, bietet Schubert & Salzer Control Systems eine passgenaue Lösung.

Weitere Infos: controlsystems.schubert-salzer.com

Pressekontakt:

Schubert & Salzer Control Systems GmbH
Postfach 10 09 07, D-85009 Ingolstadt
Telefon: +49 (0)841 / 96 54-0
Info.cs@schubert-salzer.com