

Pressemitteilung Februar 2022

Neue Absperr- und Regelventile für die Lebensmittel-Branche

Schubert & Salzer Control Systems zeigt neue Baureihen von Aseptik- und Gleitschieberventilen auf der Anuga FoodTec. Der Hersteller gewährleistet eine hohe Liefersicherheit und kurze Lieferzeiten.

Ingolstadt, Köln. – An Armaturen werden bei der Lebensmittelverarbeitung strenge Anforderungen gestellt. Auf der Anuga FoodTec 2022 präsentiert Schubert & Salzer Control Systems hochpräzise Stellventile und zuverlässige Absperrventile für zahlreiche Prozesse in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Vom 26. bis 29. April stehen an Stand D055 in Halle 5.1 vor allem das EHEDG-zertifizierte Aseptik-Eck-Ventil 6051 und das neue 3A-konforme Hygiene-Eck-Ventil 6052 im Fokus. Beide Sterilventile können als Absperr- oder Stellventil ausgeführt werden. Auch das neue besonders kompakte Gleitschieberventil Typ 8028 mit Membranantrieb wird zu sehen sein.

Persönliche Kommunikation – sichere Liefersituation

Neben Neu- und Weiterentwicklungen hat Schubert & Salzer Control Systems eine wichtige Botschaft für die Messebesucher im Gepäck. „Auch in der aktuellen Situation gewährleisten wir als zuverlässiger Partner der Branche Versorgungssicherheit, die wir durch umfangreiche Maßnahmen realisieren.“, erläutert der Leiter für Einkauf und Logistik Alwin Berger. Denn der Spezialist für Regel- und Absperrventile hat schon lange zuvor auf umfassende, dynamisch verwaltete Lagerbestände gesetzt und in stabile Lieferketten investiert. Das Ergebnis sind krisensichere Lieferfähigkeit und kurze Lieferzeiten.

Ventile für die Lebensmittelproduktion

Die gezeigten Ventile werden – wie alle Regel- und Absperrventile von Schubert & Salzer Control Systems – am Unternehmenssitz in Ingolstadt gefertigt. Charakteristisch für die Aseptik-Eck-Ventile 6051 und das neue, jetzt 3A-konforme Hygiene-Eck-Ventil 6052 ist ihre hervorragende Reinigbarkeit für den Einsatz in der Lebensmittelherstellung und in der Getränketechnik, z. B. in Molkereien. Das ermöglicht vor allem das optimierte Strömungsverhalten und ein Ventilgehäuse aus porenfreiem Edelstahl-Vollmaterial mit minimalen Rautiefen. Eine PTFE-beschichtete Membran trennt Prozessraum und Ventilantrieb und ist auch gegenüber den hohen Temperaturen bei SIP- oder CIP-Prozessen völlig unempfindlich.

Das Gleitschieberventil vom Typ 8028 regelt flüssige, gas- oder dampfförmige Medien hochpräzise. Es punktet vor allem beim Einsatz auf

engstem Raum: Bei Nennweite DN100 etwa beträgt die Einbauhöhe der kompaktesten Ausführung GS1 nur 487 Millimeter.

Die Gleitschiebertechologie regelt den Durchfluss in Millisekunden, indem zwei senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnete, geschlitzte Dichtscheiben linear übereinander verschoben werden. Der Antrieb muss so ausschließlich die Gleitreibung zwischen beiden Scheiben überwinden. Das reduziert die Stellkraft um 90 Prozent gegenüber Sitzkegelventilen gleicher Nennweite bei gleichem Differenzdruck und ist besonders verschleißarm.

 ber Schubert & Salzer Control Systems:

Als stark wachsendes Hightech-Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt Schubert & Salzer Control Systems hochpräzise Regel- und Absperrventile für den industriellen Einsatz in verfahrenstechnischen Prozessen. Mit Sitz in Ingolstadt bietet man Kunden direkt oder über Tochtergesellschaften in Benelux, England, Frankreich, Indien und den USA sowie mehr als 40 internationale Partner Qualitätsprodukte „Made in Germany“.

Hinsichtlich Energieverbrauch, Lebensdauer und Ger uschenentwicklung zählen Ventile von Schubert & Salzer heute zu den effizientesten am Markt. Ihre kompakte Bauweise und hohe Regelgüte minimieren den Aufwand bei Installation und Instandhaltung und sorgen für hohe Betriebs- und Prozesssicherheit bei außergewöhnlich langen Standzeiten.

Zum Einsatz kommen die Ventile in der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie bei der Produktion und Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken, außerdem bei der Herstellung von Kunststoffen, Stahl, Glas oder Papier sowie in der Textilindustrie.  berall wo flüssige, dampf- bzw. gasförmige Medien geregelt und abgesperrt werden müssen, bietet Schubert & Salzer Control Systems eine passgenaue Lösung.

Weitere Infos: controlsystems.schubert-salzer.com